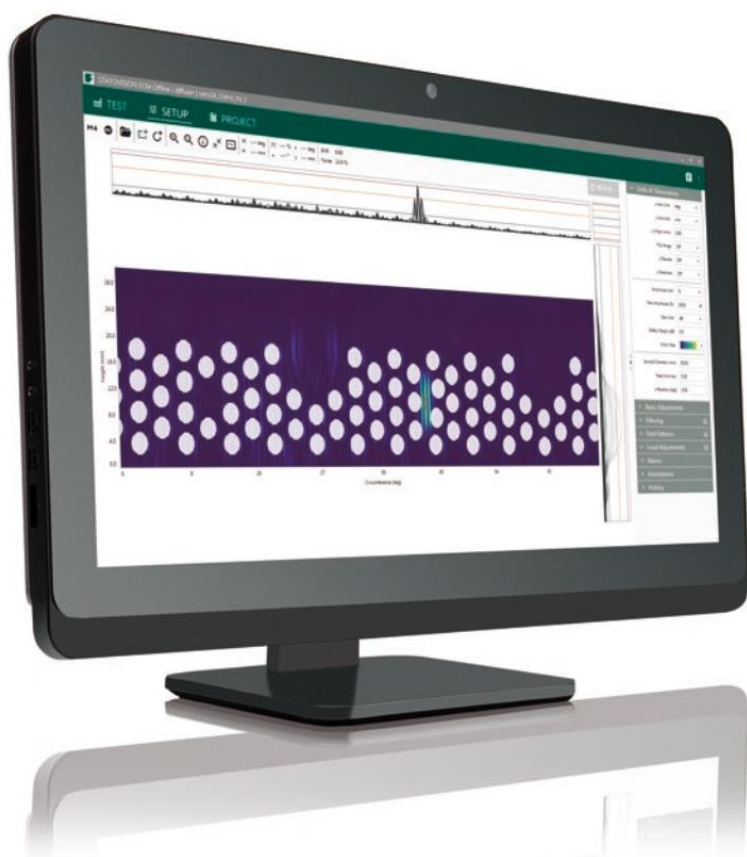


STATOVISION®

Wysokorozdzielcze odwzorowanie powierzchni pozwala ujawnić ukryte wady



Najważniejsze cechy

- Inteligentne algorytmy filtrów do celowego maskowania zakłócających konturów, takich jak wiercone otwory, rowki, skosy itp.
- Wysokorozdzielcze odwzorowanie powierzchni elementu
- Cyfrowe filtry o dużym zakresie dynamicznym
- Analiza danych ex post w celu ulepszenia procesu, ponieważ surowe dane mogą być zapamiętane i przetwarzane później.
- Tworzenie protokołu w formatach PDF, PNG i CSV

Nowe wymiary w testowaniu elementów

Z urządzeniem STATOVISION firma FOERSTER oferuje innowacyjne rozwiązanie oprogramowania do identyfikacji i wizualizacji dotychczas niewykrywalnych wad. Inteligentne algorytmy filtrów umożliwiają wykonanie uprzednio niemożliwych zadań kontrolnych, ponieważ pozwalają na odfiltrowanie i wymaskowanie sygnałów zakłócających i mogą zostać wykryte np. pęknięcia w pobliżu wierconych otworów lub miejsc frezowanych. Ponadto, przez nałożenie na siebie obrazów kilku elementów można zidentyfikować – na wczesnym etapie – wzorce w wadach, np. spowodowane zużyciem narzędzia, co umożliwia wyeliminowanie źródła wady.

Testowanie za pomocą STATOVISION

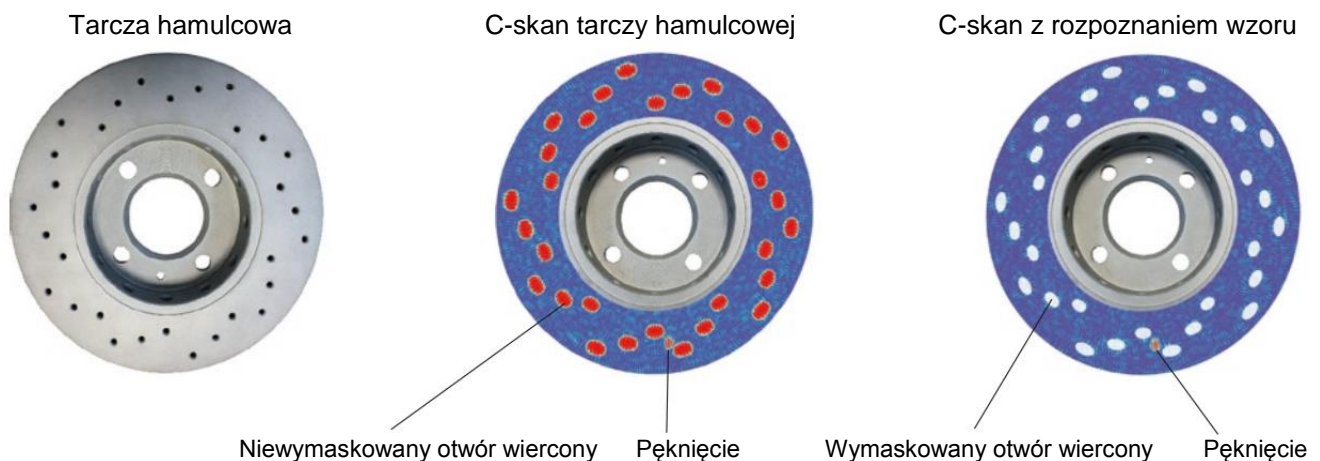
Na przykład wierconych tarcz hamulcowych

Testowanie za pomocą STATOVISION

Dotychczas można było kontrolować wiercone tarcze hamulcowe tylko wtedy, gdy duże rejonry były zakryte, co oznacza, że pewne obszary pozostawały nietestowane. Pęknięcia w lub wokół wierconych otworów były całkowicie niezauważone podczas procesu kontroli. Obecnie, oprogramowanie STATOVISION może „uczyć się” takich zakłócających konturów jak wiercone otwory, rowki lub obszary frezowane. Następnie, w etapie testowania podczas produkcji, te wyuczone obszary są celowo maskowane. Umożliwia to – po raz pierwszy – niezawodne wykrycie i ujawnienie pęknięć lub innych wad powierzchni, zlokalizowanych w pobliżu lub pomiędzy wierconymi otworami.

Wyraźne odwzorowanie C-skan

Wysokorozdzielcze skanowanie C (C-skan) ukazuje jakość powierzchni elementu, zatem wady mogą być precyzyjnie zlokalizowane. Następnie dane zostają zapamiętane, tworząc obszerne statystyki i kompletną dokumentację dla zapewnienia identyfikowalności. Przez nałożenie kilku obrazów jeden na drugi można także wykrywać niszczące wpływy procesu (np. zużycie narzędzia) i wcześniej je eliminować dla zmniejszenia udziału odrzutów.



Siedziba główna

- Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG, Niemcy

Filie

- Magnetische Pruefanlagen GmbH, Niemcy
- FOERSTER France SAS, Francja
- FOERSTER U.K. Limited, Wielka Brytania
- FOERSTER Italia S.r.l., Włochy
- FOERSTER Russland AO, Rosja
- FOERSTER Tecom s.r.o., Czechy
- FOERSTER (Shanghai) NDT Instruments Co., Ltd., Chiny
- FOERSTER Japan Limited, Japonia
- NDT Instruments Pte Ltd, Singapur
- FOERSTER Instruments Inc., USA

Ponadto Grupa FOERSTER posiada wykwalifikowanego przedstawiciela, firmę NDT System, www.ndt-system.com.pl.

Magnetische Pruefanlagen GmbH

In Laisen 65
72766 Reutlingen
Niemcy
+49 7121 1099 0
info@mp-ndt.de
www.mp-ndt.de



STATOVISION