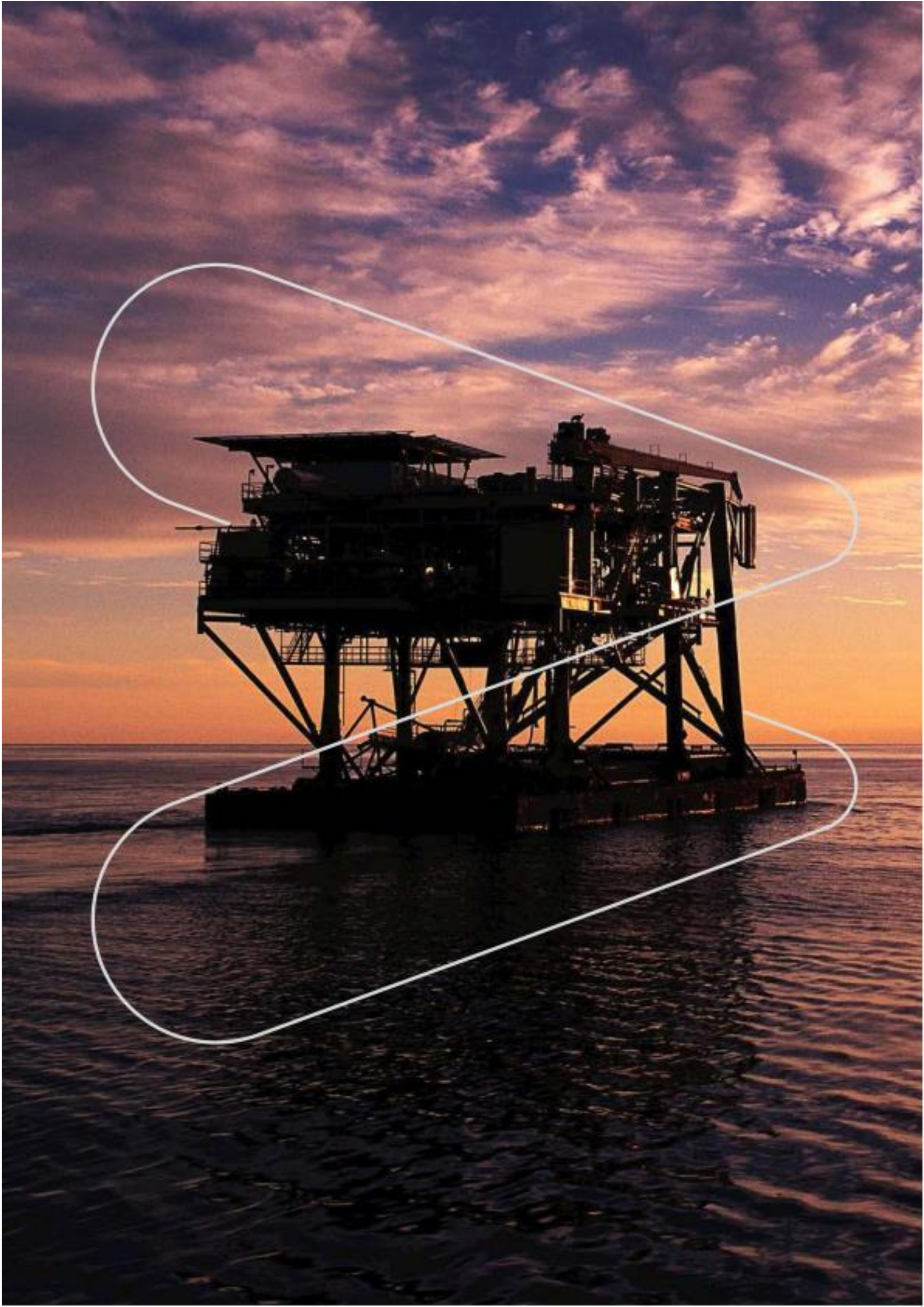


Niezawodna jakość, precyzyjne obrazowanie

Detektory DXR140P-HC | DXR140P-HE
DXR100P-HP | DXR75P-HR





Zorientowany na klienta lider radiografii przemysłowej

Niektóre rzeczy się nie zmieniają, jak zapotrzebowanie dziedziny badań nieniszczących na niezawodne, szybkie i łatwe tworzenie wysokiej jakości obrazu. Nie znaczy to jednak, że nie możemy działać lepiej. Przez wprowadzenie bezprzewodowych, przenośnych detektorów nowej generacji DXR, firma Waygate Technologies opracowała nową platformę radiografii bezpośredniej (DR), która łączy najnowsze osiągnięcia techniczne z głębokim zrozumieniem potrzeb klienta.

Wynikiem jest seria detektorów DR spełniająca najostrejsze wymagania norm ISO, przeznaczona specjalnie dla potrzeb różnych zastosowań przemysłowych. Odporne wewnątrz i na zewnątrz, zapewniają wysoką jakość i rozpoznawanie drobnych szczegółów, jakiej wymagają zadania kontrolne w całym zakresie od monitorowania korozji do badania spoin. Łatwe do transportu i stosowania, stanowią kompletne rozwiązanie dla bezpiecznego tworzenia wysokiej jakości obrazu, nawet w najtrudniejszych warunkach.

Przenośne tworzenie wysokiej jakości obrazów do kontroli instalacji terenowych

- Dodatkowe solidne ekranowanie przedłużające żywotność
- Łatwy transport i obsługa
- Wybór pracy bezprzewodowej i przewodowej
- Zasięg Wi-Fi do 100 m
- Dwie baterie wymienne w trakcie pracy umożliwiające dłuższe nieprzerwane działanie
- Pyłoszczelność i wodoodporność
- Zgodność z większością norm, łącznie z ISO i ASTM
- Minimalne rozproszenie wsteczne i szum, najwyższa jakość obrazu
- Oprogramowanie analityczne Rhythm Insight RT do zbierania i przeglądania danych
- Wykorzystanie technologii automatycznej obróbki obrazu Flash!

Nowa seria detektorów do wysokiej jakości pracy terenowej w przemyśle

Nowa seria detektorów DXR zapewnia wydajne tworzenie wysokiej jakości obrazów do przemysłowej kontroli terenowej. Detektory mają mniejszą grubość, dzięki czemu są idealne w sytuacjach ograniczonej swobody pozycjonowania. Można wybrać pracę przewodową lub bezprzewodową dla uproszczenia pracy i dopasowania do potrzeb w każdych warunkach.

Odporność wewnątrz i na zewnątrz

Przeznaczona do użytku przemysłowego, zorientowana na klienta seria nowej generacji detektorów DXR zapewnia bezkompromisową niezawodność, doskonale spełniającą kryteria mobilnej kontroli instalacji przemysłowych.

Każdy detektor posiada odporną obudowę, która chroni go przed skutkami upadku i uderzenia, a nawet przed promieniowaniem. Dodatkowe warstwy ekranowania lepiej zabezpieczają detektor przed szkodliwymi skutkami promieniowania, zapewniając dłuższą żywotność i stałą wydajność. Klasa ochrony IP67 (zanurzenie do głębokości 1 m) zapewnia, że detektory te są odpowiednie do środowisk przemysłowych.

Indywidualna kasetka lotnicza, podpórki rury, zewnętrzny kabel sieciowy 500 m i taśma naramienna uzupełniają pakiet i czynią go gotowym do użycia i bezpiecznego, łatwego transportu.

Przeznaczone do wydajnego tworzenia wysokiej jakości obrazów w trudnych warunkach radiografii terenowej

Duży system obrazowania o wysokim kontraście do radiografii ogólnego przeznaczenia

Idealny do monitorowania korozji w przemyśle naftowym i gazowym oraz w energetyce, detektor DXR140P-HC daje wysoki kontrast. A dzięki zwiększonej czułości dawki pozwala na krótsze czasy ekspozycji i większą przepustowość.



DXR140P-HC może być używany z promieniowaniem RTG albo z izotopami i jest odpowiedni do ogólnych zastosowań radiograficznych, takich jak (ale bez ograniczenia):

- **kontrola eksploatacyjna w przemyśle naftowym i gazowym oraz w energetyce:**
 - badanie korozji pod izolacją
 - pozycjonowanie zaworów
 - pomiar grubości ścianki
 - badanie podpór rurociągów
 - badanie rur kotłowych
- **kontrola odlewów**
- **konserwacja, naprawa i przeglądy w lotnictwie**
- **przemysł zbrojeniowy i bezpieczeństwo**
- **kontrola konstrukcji:**
 - beton, mosty, podpory, ...
- **nauka, sztuka i archeologia**
- **kontrola linii energetycznych, kontrola GIS**

Duży system obrazowania o wysokiej wydajności do większości zastosowań

Detektor DXR100P-HP daje wysoką rozdzielczość pikseli 100 μm , dlatego może obejmować oba światy: kontrole w przemyśle naftowym i gazowym, ale też kontrolę spoin klasy B według ISO 17636-2.



DXR100P-HP może być używany z promieniowaniem RTG albo z izotopami i nadaje się do szerokiego zakresu różnych zastosowań, takich jak (ale bez ograniczenia):

- **kontrola spoin w przemyśle naftowym i gazowym oraz w energetyce i lotnictwie:**
 - rurociągi transportowe
 - złożone konstrukcje (odcinki rurociągu)
 - rury kotłowe i ciśnieniowe
 - przewody paliwowe
 - zbiorniki ciśnieniowe i magazynowe
- **kontrola spoin w okrętownictwie**
- **kontrola eksploatacyjna w przemyśle naftowym i gazowym oraz w energetyce:**
 - badanie korozji pod izolacją i pomiar grubości ścianki
 - pozycjonowanie zaworów
 - badanie podpór rurociągów
- **kontrola odlewów**
- **konserwacja, naprawa i przeglądy w lotnictwie**
- **przemysł zbrojeniowy i bezpieczeństwo**
- **kontrola konstrukcji:**
 - beton, mosty, podpory, ...
- **nauka, sztuka i archeologia**
- **kontrola linii energetycznych, kontrola GIS**

DXR75P-HR

Mały system obrazowania o najwyższej rozdzielczości do krytycznych zastosowań

Detektor DXR75P-HR daje wysoką rozdzielczość pikseli 75 μm , wymaganą do rozróżnienia drobnych szczegółów w krytycznych zastosowaniach. Detektor obejmuje kontrolę spoin klasy B według ISO 17636-2, dając precyzyjne obrazy spełniające najostrzejsze wymagania.



Dzięki małej szerokości detektor jest idealny do tworzenia obrazów w sytuacjach o ograniczonej swobodzie ustawienia.

DXR75P-HR jest odpowiedni do zastosowań krytycznych, takich jak (ale bez ograniczenia):

- **kontrola spoin w przemyśle naftowym i gazowym oraz w energetyce i lotnictwie:**
 - rurociągi transportowe
 - złożone konstrukcje (odcinki rurociągu)
 - rury kotłowe
 - przewody paliwowe
 - rury ciśnieniowe
 - zbiorniki ciśnieniowe i magazynowe
- **kontrola spoin w okrętownictwie**

DXR140P-HE

Duży system obrazowania o wysokim kontraście do radiografii o wysokiej energii

DXR140P-HE jest idealnym przenośnym detektorem przeznaczonym do zastosowań o wysokiej energii (izotopowych). Optymalne wewnętrzne ekranowanie zapobiega promieniowaniu rozproszonemu o niskiej energii, ujemnie wpływającemu na jakość obrazu i żywotność elektroniki.



Detektor DXR140P-HE może być stosowany z izotopami i promieniowaniem RTG o wysokiej energii (powyżej 450 kV), jest odpowiedni do ogólnych zastosowań radiograficznych, takich jak (ale bez ograniczenia):

- **kontrola eksploatacyjna w przemyśle naftowym i gazowym oraz w energetyce:**
 - badanie korozji pod izolacją
 - pozycjonowanie zaworów
 - pomiar grubości ścianki
 - badanie podpór rurociągów
 - rury kotłowe
- **kontrola odlewów**
- **konserwacja, naprawa i przeglądy w lotnictwie**
- **przemysł zbrojeniowy i bezpieczeństwo**
- **kontrola konstrukcji:**
 - beton, mosty, podpory, ...
- **nauka, sztuka i archeologia**
- **kontrola linii energetycznych, kontrola GIS**

Gotowy do kontroli!

Każdy DXR jest kompletnym rozwiązaniem, zawierającym:

- detektor, umieszczony we wzmacnionej kasecie
- oprzyrządowanie do opcjonalnego zewnętrznego ekranowania z przodu
- kasetę transportową
- oprzyrządowanie Wi-Fi i przewodowe
- cztery akumulatory z ładowarką
- stację roboczą z oprogramowaniem Rhythm Insight RT do zbierania i analizy danych, wspomaganą przez program Flash!

Zaawansowane narzędzia cyfrowe Rhythm Insight RT

Opracowane na podstawie 15 lat doświadczenia i sprawdzonej wiedzy, oprogramowanie Rhythm Insight RT jest potężną, skalowalną i łatwą w użyciu platformą do zbierania i analizy danych NDT, dostosowaną do wymagań przemysłowych i wspomaganą przez Flash!

- Intuicyjny interfejs użytkownika do szybkiego skanowania i obróbki obrazu
- Dotykowy interfejs użytkownika do optymalnej pracy w każdych warunkach
- Automatyzacja odpowiednia do zastosowania
- Potężne narzędzia weryfikacji jakości obrazu
- Zgodność z DICONDE



Taśma naramienna

Terenowy kabel 50 m

Dane techniczne

NOWOŚĆ

	DXR140P-HC	DXR100P-HP
Wielkość piksela (µm)	140	100
Wielkość detektora (z kasetą i pakietem baterii)	460 x 568 x 27 mm	460 x 568 x 27 mm
Aktywny obszar detektora	353 x 424 mm	348 x 425 mm
Waga detektora (z kasetą i pakietem baterii)	9,2 kg	9,2 kg
Scyntylator	Sulfoksylian gadolinu (GOS)	Sulfoksylian gadolinu (GOS)
Klasa ochrony detektora	IP67	IP67
Temperatura pracy	-20 °C do +50 °C	-20 °C do +50 °C
Próba zrzutowa 1 m	Zaliczona	Zaliczona
Skala szarości		16 bitów
Komunikacja	Przewodowa lub bezprzewodowa (802.11 n/ac)	
Zasilanie elektryczne	DC +24 V (max. 0,8 A) <ul style="list-style-type: none">• Przewodowe: zasilanie przez jednostkę SCU poprzez kabel interfejsu• Bezprzewodowe: zasilanie przez pakiet baterii (2 x 3,100 mAh)	
Czas pracy	Do 7 godzin przy obrazowaniu, 9 godzin w stanie gotowości	
Odporność na promieniowanie	> 1 kGy	
Zgodność	ISO, AST, ASME, JIS i KS <ul style="list-style-type: none">• Zgodność z DICONDE (ASTM E3147)• Pomiar rozdzielczości przestrzennej zgodny z ASTM E2597	

Przydatne wyposażenie dodatkowe

Podpórki rury

Zaokrąglone występy na wzmocnionej kasecie pozwalają na łatwe ułożenie detektora na rurze i zapewniają, że panel jest zawsze umieszczony na środku.



Podpórka rury

Taśma naramienna

Proste i skuteczne rozwiązanie pozwalające na łatwe transportowanie detektora. Wyposażona w zaczep zatrzaskowy.

Kaseta transportowa (kaseta lotnicza)

Indywidualnie dopasowana kaseta transportowa dająca pełne zabezpieczenie podczas transportu z klasą ochrony IP67.



Kaseta transportowa

Terenowy kabel komunikacyjny

Zestaw kablowy składa się z elastycznego kabla sieciowego długości 50 m, ekranowanego i chronionego przed promieniowaniem UV, który umożliwia bezpośrednią komunikację między detektorem a komputerem. Zapewnia to użytkownikowi możliwie stabilne i najszybsze przesyłanie danych.

Trójnóg

Umożliwia całkowicie elastyczne i łatwe ustawienie wokół obiektu. Dostępne są dwie wersje: do dużych i małych detektorów.



Trójnóg

Kabel Ethercon (7 m)

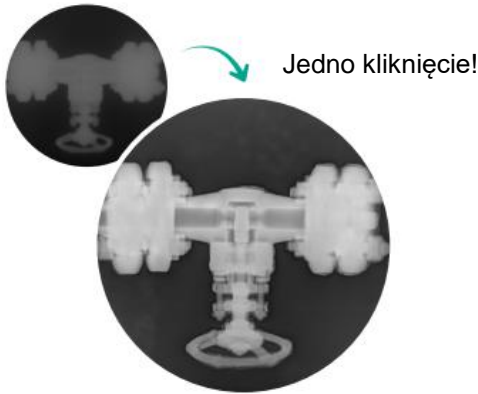
Umożliwia przedłużenie do 14 m dostarczonego kabla tether, służącego do komunikacji między jednostką sterującą systemu (SCU) lub punktem dostępu WiFi a detektorem.

	DXR75P-HR	DXR140P-HE
Wielkość piksela (µm)	75	140
Wielkość detektora (z kasetą i pakietem baterii)	268 x 358 x 38 mm	460 x 568 x 27 mm
Aktywny obszar detektora	168 x 225 mm	353 x 424 mm
Waga detektora (z kasetą i pakietem baterii)	4,5 kg	8 kg
Scyntylator	Sulfoksylian gadolinu (GOS Fine)	Sulfoksylian gadolinu (GOS)
Klasa ochrony detektora	IP67	IP67
Temperatura pracy	-20 °C do +50 °C	-20 °C do +50 °C
Próba zrzutowa 1 m	Zaliczona	Zaliczona
Skala szarości		16 bitów
Komunikacja	Przewodowa lub bezprzewodowa (802.11 n/ac)	
Zasilanie elektryczne	DC +24 V (max. 0,8 A) Przewodowe: zasilanie przez SCU poprzez kabel interfejsu Bezprzewodowe: zasilanie przez pakiet baterii (2 x 3,100 mAh)	DC +24 V (max. 1,0 A) Przewodowe: zasilanie przez SCU poprzez kabel interfejsu Bezprzewodowe: zasilanie przez pakiet baterii (2 x 3,100 mAh)
Czas pracy	Do 7 godzin przy obrazowaniu, 9 godzin w stanie gotowości	
Odporność na promieniowanie	> 1 kGy	
Zgodność	ISO, AST, ASME, JIS i KS <ul style="list-style-type: none">Zgodność z DICONDE (ASTM E3147)Pomiar rozdzielczości przestrzennej zgodny z ASTM E2597	



Wspomagany przez inteligentną technologię obróbki obrazu Flash!

Jeśli chodzi o ujawnianie szczegółów i podejmowanie miarodajnych decyzji dobry/zły, program przetwarzania obrazu radiografii cyfrowej Waygate Technologies Flash! ustanawia nowe standardy dla wykrywania wad i wydajności kontroli.



Łącząc ponad 25 lat doświadczenia i patentów z techniką nowej generacji, Flash! automatycznie, szybko i konsekwentnie optymalizuje Wasze radiogramy cyfrowe.

Otrzymują Państwo wyjątkową jakość obrazu i wygodny odczyt przy szybszej i bardziej płynnej pracy, co zwiększa produktywność, maksymalizuje zasoby i zapewnia klientom poczucie bezpieczeństwa.



BEZKOMPROMISOWY

Wyższy poziom tworzenia obrazu

Wybór odpowiedniego sprzętu ma znaczący wpływ na jakość obrazu – ale wybrane oprogramowanie jest tak samo ważne!

Oprogramowanie Flash! stosuje innowacyjną, sprawdzoną i czołową technologię przetwarzania obrazu, która zapewnia wysoką jakość obrazów. Niezależnie od operatora, wykonane obrazy są spójne, przez co ich odczyt jest łatwiejszy i wynik przeglądania bardziej wiarygodny.



INTELIGENTNY

Warstwowa perspektywa

Przy użyciu Flash! widać więcej, z wyraźnym rozróżnieniem obszarów wysokiego i niskiego zacinienia na jednym obrazie. Inteligentna obróbka obrazu automatycznie minimalizuje szum przy maksymalizacji szczegółów.

Można szybko odczytywać obrazy, na pierwszy rzut oka widząc wszystkie warstwy bez ręcznej regulacji. Nie trzeba maskować nieostrości ani wzmocniać krawędzi, tworząc artefakty. Nie ma przekroczeń w górę ani w dół wokół obszarów o dużym zacinieniu. Nie trzeba poziomować okna. Flash! daje optymalną jakość obrazu, nawet przy minimalnym kontraście. Niewidoczne stają się widoczne i materiał już nie ukrywa tajemnic radiograficznych.



PROSTY

Łatwy w stosowaniu!

Flash! jest **łatwy do nauki** i obsługi oraz nie wymaga specjalistycznego szkolenia. **Niezależnie od operatora**, automatycznie ustawia się na zmiany w zacinieniu, materiałach, geometrii, jakości promieniowania itd. Oprogramowanie **oszczędza czas i pracę** operatora i kontrolera, zatem uzyskuje się więcej z posiadanych zasobów ludzkich i materiałowych.