

OGÓLNA INSTRUKCJA KONSERWACJI

ROZDZIAŁ I: CZĘŚĆ FOTOCHEMICZNA

1. WSTĘP

Jak wszystkie inne systemy użytkownika, systemy obróbki błon ulegają różnego rodzaju zanieczyszczeniom. Idealną błonę można otrzymać tylko w procesorze poddawany regularnemu czyszczeniu.

Poniżej podano szczegółową instrukcję czyszczenia, odpowiadającą obecnemu stanowi techniki.

2. SCHEMAT CZYSZCZENIA

2.1 Codzienne i cotygodniowe czynności do wykonania przez użytkownika*):

Czynności codzienne:

A. Przed uruchomieniem:

- Oczyszczyć rolki ponad roztworami (krzyżowe) wilgotną, miękką gąbką. Unikać zanieczyszczenia. Zawsze najpierw czyścić rolki wywoływacza a następnie, po wypłukaniu gąbki, rolki utrwalacza. Wszystkie rolki aż do powierzchni utrwalacza są rolkami wywoływacza.
- Oczyszczyć tacę podającą wilgotną gąbką a następnie wytrzeć do sucha.
- Załączyć procesor.
- Zamknąć zawór odpływowy i sprawdzić, czy zbiornik płuczący napelnia się.
- Przepuścić przez procesor błonę czyszczącą **).

B. Po zakończeniu dziennej pracy:

- Oczyszczyć rolki ponad roztworami wilgotną, miękką gąbką.
- Na 15 minut przed wyłączeniem procesora dodać do wody płuczącej środek zwalczający glony.
- Zawsze opróżniać zbiornik wody płuczącej (patrz także p. 4).

*) Patrz także „INSTRUKCJA CZYSZCZENIA CODZIENNEGO I COTYGODNIOWEGO”.

**) Błona czyszcząca = niewywołana błona o wymiarach 35 x 43 cm.

Czynności cotygodniowe:

- Wytrzeć do czysta wszystkie wieszaki wilgotną, miękką gąbką, usuwając wszelki luźny brud. Czyszczenie to nie usuwa warstwy metalicznego srebra osadzonego na rolkach.
- Sekcja płuczająca: Nie dopuszczać do nadmiernego rozwoju glonów przez stosowanie środka zwalczającego glony.
- Rolki rozdzielcze, jeśli występują (zestaw 6 rolek na wejściu sekcji suszarki): Sprawdzić na obecność brudu; w razie potrzeby oczyścić miękką gąbką z wodą i mydłem o odczynie obojętnym.
- Pełzające osady utrwalacza (osady powstałe wskutek wypełzania i wysychania utrwalacza ponad poziomem roztworu): Oczyszczyć wiszące elementy wieszaka w obszarze utrwalania, krzyżowe płytki końcowe i górną krawędź zbiornika.

2.2 Główne czynności konserwacyjne co około 3 miesiące:

Czyszczenie wieszaków, zbiorników, pompy cyrkulacyjnej i węży:

- Starannie oczyścić obszar wywoływania środkiem BIC Ebaren 86.
- Oczyścić rolki rozdzielcze miękką gąbką z wodą i mydłem o obojętnym odczynie w celu poprawy własności hydrofilowych.
- Sprawdzić rolki obciskające wieszaków wywoływacza i utrwalacza. Wymienić zużyte rolki.
- Wypłukać zbiorniki uzupełniające.
- Usunąć krystaliczny osad na wieszaku i ściankach zbiornika oraz w pompach i węzłach za pomocą środka FIXCLEAN.

Kryształ są widoczne na wieszaku po wypłukaniu i wyschnięciu jako matowa biała warstwa.

Uwaga: Bez oczyszczenia zawsze będzie występować nierówna, biała krystaliczna warstwa wyschniętego utrwalacza.

3. ŚRODKI CZYSZĄCE

Zastosowanie	Nazwa wyrobu	Numer katalogowy / Kod
OBSZAR WYWOŁYWANIA	BIC EBAREN 86	CM+9.9999.9225.0/V7XUB
OBSZAR UTRWALANIA	AGFA FIXCLEAN	CM+9.9999.9264.0/7QAXA
OBSZAR PŁUKANIA		
Glony	ALGEZID (początkowy)	CM+9.9999.9193.0/VR76F

Uwagi:

Do czyszczenia rolek procesora zaleca się użycie miękkiej gąbki, mydła o obojętnym odczynie i wody.

Środki czyszczące do obszaru wywoływacza na bazie dwuchromianu działają o wiele szybciej niż BIC EBAREN 86, ale są bardzo szkodliwe dla zdrowia i środowiska.

FIXCLEAN firmy AGFA należy stosować w stanie rozcieńczonym 1 do 10.

Przy stosowaniu FIXCLEAN-u należy unikać kontaktu z oczami i ze skórą (używać rękawic i okularów ochronnych).

Unikać kontaktu FIXCLEAN-u z kwasami.

Przed użyciem FIXCLEAN-u w procesorze należy starannie usunąć wszystkie pozostałości utrwalacza, aby uniknąć tworzenia toksycznych oparów amoniaku.

Z tego samego powodu należy unikać mieszania FIXCLEAN-u ze zużytym utrwalaczem.

Po użyciu starannie spłukać wodą czyszczone części procesora.

Nie dodawać gorącej wody.

Instrukcje bezpieczeństwa dla środków czyszczących są podane na ich opakowaniu.

4. UWAGI SPECJALNE

Objętość zużywanych błon:

W przypadku ograniczonego dziennego zużycia błon ($\leq 5 \text{ m}^2$) należy przeprowadzać czyszczenie części.

$5 \text{ m}^2 = 33$ arkusze o wymiarach 14" x 17"
= 100 arkuszy o wymiarach 10 x 48 cm

Okresy przestoju:

1. Po stosunkowo krótkim okresie przestoju (od 1/2 do kilku godzin) do oczyszczenia rolek procesora wystarczy przepuszczenie kilku błon czyszczących.
2. Po okresie przestoju wynoszącym cały dzień lub noc konieczne jest oczyszczenie rolek krzyżowych wilgotną, miękką gąbką a następnie przepuszczenie kilku błon czyszczących.
3. Po okresie przestoju wynoszącym kilka dni do tygodnia konieczne jest kompletne oczyszczenie procesora. Należy się skontaktować z technikiem serwisowym firmy AGFA.

5. NAROSTY ALG

- W większości przypadków doskonałe wyniki daje codzienne opróżnianie zbiornika wody płuczącej.
- W poważnych przypadkach można zapobiec rozwojowi glonów przez codzienne dodawanie środka zwalczającego glony ALGEZID do wody płuczącej na 15 do 30 min przed wyłączeniem procesora w stosunku 1:500.
Alternatywą jest dozowanie środka zwalczającego glony podczas pracy procesora. Do tego celu firma AGFA proponuje zestaw modyfikacyjny.

6. PRZYGOTOWANIE ROZTWORU REGENUJĄCEGO (rozcieńczanie koncentratu)

Prawidłowa procedura rozcieńczania chemikaliów jest podana na ich opakowaniu. Nieprzestrzeganie tych instrukcji, takie jak zła kolejność dodawania lub niedostateczne mieszanie podczas dodawania, może spowodować powstanie nierozpuszczalnych wytrąceń. Małe cząstki tych wytrąceń mogą blokować filtry roztworu uzupełniającego oraz, jeśli zostaną przeniesione do zbiornika procesora, działają jak katalizator, powodując przyspieszone wytrącanie.

Nigdy nie należy rozcieńczać koncentratów w pojemniku (np. w zbiorniku roztworu uzupełniającego), zawierającym pozostałości gotowych do użycia chemikaliów. Może to także prowadzić do powstawania wytrąceń.

Zaleca się stosowanie miksera lub pojemnika przeznaczonego tylko do tego celu.

Konieczne jest niszczenie nieprawidłowo rozcieńczonych chemikaliów.

Można to wykonać przez przelanie ich do pojemników na zużyte chemikalia.

W razie konieczności dokładnego oczyszczenia systemu mieszania i uzupełniania należy się skontaktować ze specjalistą serwisowym firmy AGFA.

7. EKOLOGIA

Dla środków czyszczących oraz dla chemikaliów fotograficznych istnieją specjalne wymagania dotyczące spuszczenia do kanalizacji.

Należy zatem zawsze zapoznać się z odpowiednimi, obowiązującymi lokalnymi przepisami.

ROZDZIAŁ II: CZĘŚĆ ELEKTROMECHANICZNA

1. SCHEMAT CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH

W celu zapewnienia optymalnego działania procesora należy wykonywać następujące czynności kontrolne:

Pozycja	D	T	O
Klapkowe lub rolkowe wykrywanie błony		X	
Skrzyżowania: rolki, płyty prowadzące rolki obciskające koła zębate, tuleje, płytki końcowe, oprzyrządowanie	X		X
Wieszaki: rolki, koła zębate, płyty prowadzące tuleje, płytki końcowe, oprzyrządowanie			X
Układ napędowy: silnik pasek i koła zębate wałki napędowe i tuleje koła zębate napędowe			X
Zasilanie wodne			X
Zasilanie wodne: filtr			X
System cyrkulacyjny: połączenia i węże			X
Temperatura: wywoływacz (ewentualnie utrwalacz i woda płuczająca)	X		
Uzupełnianie: poziom i filtry			X
Suszarka: lampy podczerwone, reflektory wentylatory, bezpieczniki cieplne rolki, tuleje i koła zębate			X

Smar: ISOFLEX Topas NB52: CM+9.9999.9247.0

Dla użytkownika: D = codziennie
T = cotygodniowo

Dla technika serwisu: O = okresowo

2. SZCZEGÓŁOWY OPIS CZYNNOŚCI

Klapkowe wykrywanie błony:

- Oczyszczyć klapki.
- Wyprostować.
- Sprawdzić prawidłowość zamocowania.
- Sprawdzić swobodę ruchu.

Rolkowe wykrywanie błony:

- Oczyszczyć rolki.
- Sprawdzić, czy węże gumowe nie są uszkodzone.
- Sprawdzić, czy rolki mogą się łatwo obracać (brak osadu krystalicznego między rolką i wałkiem).
- Przetestować za pomocą błony.

Skrzyżowania:

- Rolki: Oczyszczyć, wyprostować, sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub nienormalnego zużycia (dodatkowa kontrola rolek rozdzielczych).
- Koła zębate: Sprawdzić, czy nie ma zadziorów, złamanych lub zużytych zębów, czy jest prawidłowe zazębienie.

- Sprawdzić równoległość.
- Sprawdzić osiowanie z wieszakiem.
- Płyty prowadzące: Sprawdzić prostotę i brak zadziorów.
- Sprawdzić łożyska i sprężyny.

Wieszaki:

- Sprawdzić moment obrotowy.
- Rolki: Oczyszczyć, wyprostować, sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub nienormalnego zużycia.
- Koła zębate: Sprawdzić, czy nie ma zadziorów, złamanych lub zużytych zębów, czy jest prawidłowe zazębienie.
- Sprawdzić równoległość.
- Sprawdzić łożyska i sprężyny.
- Łożyska teowe: Sprawdzić zużycie i tarcie.
- Sprawdzić płyty prowadzące i zderzaki gumowe.

Rolki rozdzielcze:

- Sprawdzić czystość i własności hydrofilowe.
- Sprawdzić prostotę, zużycie i uszkodzenia.

Układ napędowy:

- Sprawdzić poziom hałasu silnika.
- Sprawdzić moment obrotowy (z zainstalowanymi wieszakami).
- Pasek napędowy: Sprawdzić zużycie, napięcie i wyosiowanie z układem smarowania.
- Poziomy i pionowy wałek napędowy: Sprawdzić osiowanie, zazębienie, smarowanie, zużycie kół zębatach.

Zasilanie wodne:

- Sprawdzić, czy nie ma przecieków.
- Sprawdzić przepływ na minutę.
- Sprawdzić stan filtra.
- Sprawdzić działanie zaworu elektromagnetycznego.

Układ cyrkulacyjny:

- Sprawdzić, czy nie ma turbulencji w zbiorniku procesora.
- Sprawdzić, czy nie ma przecieków (węże, pompy, zbiorniki).
- Sprawdzić poziom hałasu silnika.
- Czujniki poziomu roztworu: Usunąć kamień.

Układ uzupełniania roztworów:

- Sprawdzić objętość na minutę lub na 1 m² błony.
- Sprawdzić stan filtrów.
- Sprawdzić, czy w węzłach nie ma pęcherzyków powietrza.
- Sprawdzić, czy węże nie są załamane.
- Sprawdzić przelewy.

Sekcja suszarki:

- Wentylatory: Sprawdzić przepływ powietrza.
- Sprawdzić lampy podczerwone i bezpieczniki cieplne.
- Sprawdzić odpowiednią lokalizację bezpieczników cieplnych.
- Oczyszczyć zabrudzone reflektory podczerwieni (ewentualnie użyć środka do polerowania srebra).
- Rolki: Oczyszczyć, wyprostować, sprawdzić czy nie ma uszkodzeń.
- Łożyska rolek: Sprawdzić zużycie.
- Koła zębate: Sprawdzić zazębienie, zużycie, uszkodzenia.
- Sprawdzić filtry powietrza (jeśli występują).

Szafka elektryczna:

- Sprawdzić filtr powietrza.

Ogólna kontrola funkcjonalna:

Sprawdzić wszystkie wejścia i wyjścia jednostki centralnej za pomocą programu obsługowego.

Sprawdzić następujące funkcje mechaniczne podczas podawania błony:

- Skanowanie powierzchni błony: Sprawdzić rolki magnetyczne (patrz poniżej).
- Roztwory uzupełniające: wywoływacz, utwalacz i woda (sprawdzić szczelność wszystkich połączeń).
- Sprawdzić działanie pomp cyrkulacyjnych.
- Sprawdzić działanie wentylatorów suszarki.
- Sprawdzić działanie lamp podczerwonych.
- Sprawdzić działanie układu transportu błony.

Wyłącznik pokrywy:

- Sprawdzić elektryczne i mechaniczne działanie wyłącznika pokrywy.

Temperatury:

- Sprawdzić, czy rzeczywista temperatura roztworu odpowiada wartości zadanej i wartości wyświetlanej (użyć termometru wzorcowanego).
- Sprawdzić czas podgrzewania (patrz instrukcja obsługi).
- Sprawdzić działanie wymiennika ciepła.

Układ wykrywania błony (klapkowy lub rolkowy):

- Sprawdzić czystość i swobodę ruchów.
- Wszystkie rolki magnetyczne muszą się gładko obracać w celu zapewnienia prawidłowej objętości uzupełniania (rozpryski cieczy na rolkach powodują ich zablokowanie).

Suszarka:

- Sprawdzić, czy suszarka dostosowuje się do zmodyfikowanej wartości zadanej.