

Solidna jakość, precyzyjne obrazowanie

Detektory DXR140P-HC | DXR75P-HR



Nastawiony na klienta lider radiografii przemysłowej

Niektóre rzeczy się nie zmieniają, jak zapotrzebowanie badań nieniszczących na niezawodne, szybkie i łatwe tworzenie wysokiej jakości obrazu. Nie znaczy to jednak, że nie możemy działać lepiej. Przez wprowadzenie bezprzewodowych, przenośnych detektorów nowej generacji DXR, firma Waygate Technologies opracowała nową platformę radiografii bezpośredniej (DR), która łączy najnowsze osiągnięcia techniczne z głębokim zrozumieniem potrzeb klienta.

Nowa seria detektorów DR spełniająca najostrzejsze wymagania norm ISO jest przeznaczona specjalnie dla potrzeb różnych zastosowań przemysłowych. Odporne wewnątrz i na zewnątrz, zapewniają wysoką jakość i rozpoznawanie drobnych szczegółów, jakiej wymagają zadania kontrolne w całym zakresie od monitorowania korozji do badania spoin. Łatwe do transportu i użycia, stanowią kompletne rozwiązanie dla bezpiecznego tworzenia wysokiej jakości obrazu, nawet w najtrudniejszych warunkach.

Przenośne tworzenie wysokiej jakości obrazów do kontroli instalacji terenowych

- Dodatkowe solidne ekranowanie przedłużające żywotność
- Łatwy transport i obsługa
- Wybór pracy bezprzewodowej i przewodowej
- Zasięg Wi-Fi do 100 m
- Dwie baterie wymienne w trakcie pracy umożliwiające dłuższe nieprzerwane działanie
- Pyłoszczelność i wodoodporność
- Zgodność z większością norm, łącznie z ISO i ASTM
- Minimalne rozproszenie wsteczne i szum, najwyższa jakość obrazu
- Oprogramowanie analityczne Rhythm Insight RT do zbierania i przeglądania danych
- Wykorzystanie technologii automatycznej obróbki obrazu Flash!

Nowa seria detektorów do wysokiej jakości pracy terenowej w przemyśle

Nowa seria detektorów DXR zapewnia wydajne tworzenie wysokiej jakości obrazów do przemysłowej kontroli terenowej. Detektory mają mniejszą grubość, dzięki czemu są idealne w sytuacjach ograniczonej swobody pozycjonowania detektora. Można wybrać pracę przewodową lub bezprzewodową dla uproszczenia pracy i dopasowania do potrzeb w każdych warunkach.

Odporność wewnątrz i na zewnątrz

Przeznaczona do użytku przemysłowego, nakierowana na klienta seria nowej generacji detektorów DXR zapewnia bezkompromisową niezawodność, doskonale spełniającą kryteria mobilnej kontroli instalacji przemysłowych.

Każdy detektor posiada odporną obudowę, która chroni go przed skutkami upadku, uderzenia a nawet promieniowania. Dodatkowe warstwy ekranowania lepiej zabezpieczają detektor przed szkodliwymi skutkami promieniowania, zapewniając dłuższą żywotność i stałą wydajność. Klasa ochrony IP65 i IP67 (zanurzenie do głębokości 1 m) zapewnia, że detektory te są odpowiednie do środowisk przemysłowych. Uzupełnieniem pakietu jest indywidualna kaseta lotnicza do bezpiecznego i łatwego transportu.

**Przeznaczone do wydajnego
tworzenia wysokiej jakości
obrazów w trudnych warunkach
radiografii terenowej**

Gotowe do kontroli!

Każdy detektor DXR jest kompletnym rozwiązaniem, zawierającym:

- Detektor umieszczony we wzmocnionej kasce
- Oprzyrządowanie do opcjonalnego zewnętrznego ekranowania z przodu przyrządu
- Kasetę transportową
- Wi-Fi i okablowane oprzyrządowanie
- Cztery baterie z ładowarką
- Stacja robocza z oprogramowaniem Rhythm Insight RT do zbierania i analizy danych, obsługująca program Flash!

Zaawansowane narzędzie cyfrowe Rhythm Insight RT

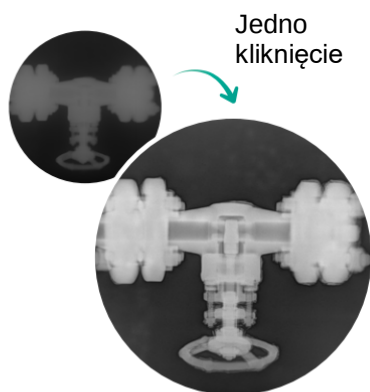
Zbudowane na podstawie 15 lat doświadczenia i sprawdzonej wiedzy, Rhythm Insight RT jest potężną i elastyczną, łatwą w użyciu platformą zbierania i analizy danych NDT, przeznaczoną do warunków przemysłowych i obsługiwaną przez Flash!

- Intuicyjny interfejs użytkownika do niestandardowego skanowania i obróbki obrazu
- Dotykowy interfejs użytkownika do optymalnej obsługi w jakichkolwiek warunkach
- Automatyzacja przy użyciu aplikacji
- Potężne narzędzia weryfikacji jakości obrazu
- Zgodność z DICONDE

Dane techniczne

	DXR140P-HC	DXR75P-HR
Podziałka pikseli (µm)	140	75
Wymiary detektora (z kasetą i pakietem baterii)	460 x 568 x 27 mm	268 x 358 x 38 mm
Obszar aktywny detektora	353 x 424 mm	168 x 225 mm
Waga detektora (z kasetą i pakietem baterii)	9,2 kg	4,5 kg
Scyntylator	Sulfoksylian gadolinu (GOS)	Sulfoksylian gadolinu (GOS Fine)
Klasa ochrony detektora	IP65 i IP67	IP65 i IP67
Temperatura pracy	-20 °C do +50 °C	-20 °C do +50 °C
Próba zrzutowa 1 m	Pozytywna	Pozytywna
Skala szarości	16 bit	
Komunikacja	Przewodowa lub bezprzewodowa (802.11n/ac)	
Zasilanie elektryczne	DC +24 V (max. 0,8 A) • Przewodowe: zasilanie przez SCU z kablem interfejsu tether • Bezprzewodowe: zasilanie przez pakiet baterii (2 x 3100 mAh)	
Czas pracy	Do 8 godzin przy obrazowaniu, 9 godzin w stanie gotowości	
Odporność na promieniowanie	> 1 kGy	
Zgodność	ISO, AST, ASME, JIS i KS • Zgodność z DICONDE (ASTM E3147) • Pomiar rozdzielczości przestrzennej zgodny z ASTM E2597	

Inteligentna technologia przetwarzania obrazu Flash!



Łącząc ponad 25 lat doświadczenia i patentów z techniką nowej generacji, Flash! automatycznie, szybko i konsekwentnie optymalizuje Wasze radiogramy cyfrowe.

Otrzymują Państwo wyjątkową jakość obrazu i wygodny odczyt przy szybszej i bardziej płynnej pracy, co zwiększa produktywność, maksymalizuje zasoby i zapewnia klientom poczucie bezpieczeństwa.



WYRAŹNY

Wyższy poziom tworzenia obrazu

Wybór odpowiedniego sprzętu ma znaczący wpływ na jakość obrazu – ale wybrane oprogramowanie jest tak samo ważne!

Oprogramowanie Flash! stosuje innowacyjną, sprawdzoną i czołową technologię przetwarzania obrazu, która zapewnia wysoką jakość obrazów. Niezależnie od operatora, wykonane obrazy są spójne, przez co ich odczyt jest łatwiejszy i wynik przeglądania bardziej wiarygodny.



INTELIGENTNY

Warstwowa perspektywa

Przy użyciu Flash! widać więcej, z wyraźnym rozróżnieniem obszarów wysokiego i niskiego zaczerwienienia na pojedynczym obrazie. Inteligentna obróbka obrazu automatycznie minimalizuje szum przy maksymalizacji szczegółów..

Można szybko odczytywać obrazy, na pierwszy rzut oka widząc wszystkie warstwy bez ręcznej regulacji. Nie potrzeba maskowania nieostrości ani wzmocnienia krawędzi, tworzących artefakty. Nie jest wymagane poziomowanie okna. Flash! daje optymalną jakość obrazu, nawet przy minimalnym kontraście. Niewidoczne stają się widoczne i materiał już nie ukrywa radiograficznych tajemnic.



PROSTY

Łatwy w obsłudze!

Flash! jest **łatwy do nauki** i obsługi oraz nie wymaga specjalistycznego szkolenia. **Niezależnie od operatora**, automatycznie ustawia się na zmiany w zaczerwienieniu, materiałach, geometrii, jakości promieniowania itd. Oprogramowanie **oszczędza czas i pracę** operatora i kontrolera, zatem uzyskuje się więcej ze swoich zasobów ludzkich i materiałowych.



DXR140P-HC

Duży system tworzenia obrazów o wysokim kontraście do radiografii ogólnej

Idealny do monitorowania korozji w przemyśle nafty i gazu oraz w energetyce, detektor DXR140P-HC daje wysoki kontrast przy rozdzielczości pikseli 140 μm . Zwiększona czułość dawki umożliwia krótsze czasy ekspozycji i większą przepustowość.

DXR140P-HC

Mały system tworzenia obrazów o wysokiej rozdzielczości do zastosowań krytycznych

Detektor DXR75P-HR daje większą rozdzielczość pikseli 75 μm , wymaganą dla rozróżnienia drobnych szczegółów w zastosowaniach krytycznych. Detektor jest klasy B według ISO 17636-2 do kontroli spoin, zapewniając precyzyjne obrazowanie spełniające najsurowsze wymagania norm.



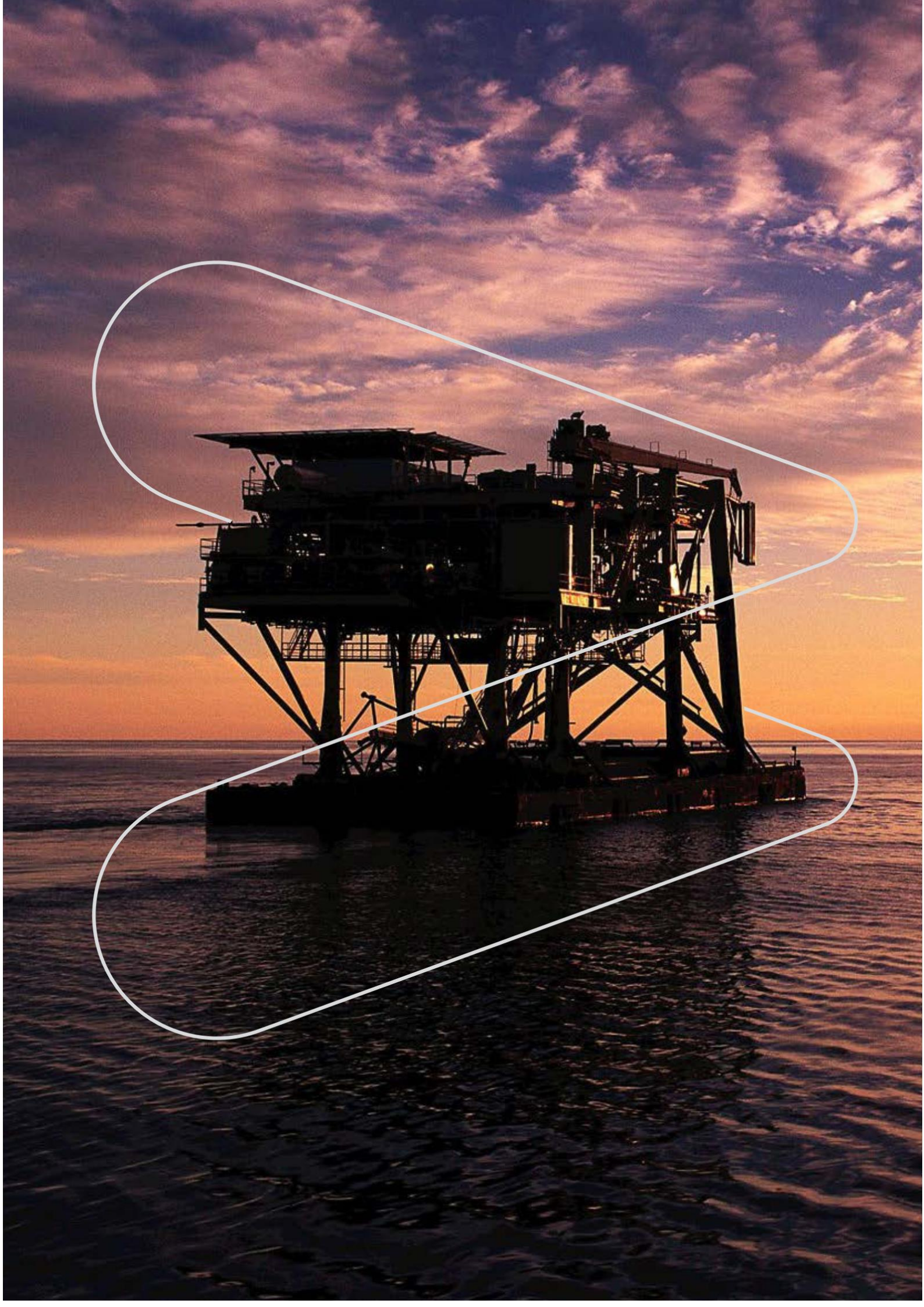
Detektor DXR140P-HC może być używany ze źródłem RTG i z izotopami. Jest odpowiedni do ogólnych zastosowań radiografii, łącznie (ale bez ograniczenia) z następującymi:

- **Przemysł nafty i gazu oraz energetyka, kontrola eksploatacyjna:**
 - kontrola korozji pod izolacją
 - pozycjonowanie zaworów
 - pomiar grubości ścianki
 - podpory rurociągu
 - rury kotłowe
- **Kontrola odlewów**
- **Konserwacja, naprawy i remonty w lotnictwie**
- **Przemysł zbrojeniowy i bezpieczeństwo**
- **Kontrola konstrukcji:**
 - beton, mosty, podpory, ...
- **Nauka, sztuka i archeologia**
- **Kontrola linii energetycznych, inspekcja GIS**

Dzięki małej szerokości detektor DXR75P-HR jest idealny do obrazowania w sytuacjach ograniczonej swobody pozycjonowania.

Detektor jest odpowiedni do zastosowań krytycznych, łącznie (ale bez ograniczenia) z następującymi:

- **Kontrola spoin w przemyśle nafty i gazu oraz w energetyce i lotnictwie:**
 - rurociągi transportowe
 - złożone konstrukcje (szpule)
 - rury kotłowe
 - przewody paliwowe
 - rury ciśnieniowe
 - zbiorniki ciśnieniowe i magazynowe
- **Kontrola spoin w okrętownictwie**



Copyright 2020 Baker Hughes Company. Niniejszy materiał zawiera jeden lub więcej znaków handlowych firmy Baker Hughes Company i jego filii w jednym lub kilku krajach. Wszystkie wyroby i nazwy innych firm są znakami handlowymi ich odpowiednich posiadaczy.
BHFF-DXR 140-75P-brochure-EN_2020-03

www.ndt-system.com.pl

Baker Hughes 

waygate-tech.com