



Giętki, **wszechstronny i szybki**

DXR Flex 1025 i DXR Flex 1043:
Innowacyjne połączenie jakości obrazu
z wydajnością i pewnością badania

DXR Flex 1025/1043

Nasze pierwsze giętkie detektory

Giętkie, łatwe w użyciu i szybkie

Przeznaczony do użytku przemysłowego, ten zorientowany na klienta model nowej generacji detektorów DXR daje wyjątkową niezawodność, która doskonale spełnia wymagania stawiane badaniu szerokiego zakresu połączeń spawanych.

Giętkie: Nowe detektory DXR Flex pozwalają na ekspozycję z obu stron detektora: jedna strona jest giętka i dlatego odpowiednia do rurowej rentgenografii stykowej (technika DWSI), a druga strona jest sztywna, pozwalająca także na bezstykowe techniki ekspozycji.

Łatwe: Każdy detektor jest umieszczony we wzmacnionej kasecie z magnesami do szybkiego i łatwego dostępu do spoiny, z przemysłowym ekranowaniem dla ochrony przed upadkiem, uderzeniem i bezpośrednim promieniowaniem.

Szybkie: Detektory DXR Flex są zasilane z baterii i mogą być używane z komunikacją przewodową lub bezprzewodową dla ułatwienia badania przy zwiększonej produktywności i możliwości stosowania w każdym otoczeniu i miejscu.

Główny korpus: komunikacja z czujnikiem i komputerem

- Odczytywanie danych pikseli tworzących obraz cyfrowy
- Komunikacja z korpusem czujnika: kabel 3 m
- Komunikacja z komputerem: bezprzewodowa lub kabel 50 m
- Wygodne pozycjonowanie magnesami na rurze lub zbiorniku
- Zasilanie z baterii: praca 6 godz.
- Dodatkowa pokrywa dla ochrony przed uszkodzeniem

Korpus czujnika: scyntylator zbierający obraz

- Łatwe pozycjonowanie magnesami
- Rury niemagnetyczne: bezpieczne taśmowanie bez naprężenia na wrażliwych warstwach TFT
- Łatwe przenoszenie przez operatora
- Dodatkowa ochrona elektroniki
- Widoczność aktywnego obszaru: trwałe znaczniki po obu stronach
- Komunikacja z głównym korpusem: kabel 3 m
- Wysoka widzialność w polu

Łatwa obsługa

Możliwość połączenia korpusu czujnika i głównego korpusu do przenoszenia lub ustawiania. Proste rozłączenie za pomocą sprężynowego przycisku.



Nowy DXR Flex jest doskonale dopasowany do szerokiego zakresu zastosowań związanych ze spawaniem:

- kontrola spoin rurociągów
- kontrole zakładu produkcyjnego (szpule do rur, pojemniki, zbiorniki)
- kontrola spoin (oruruwanie)
- wykrywanie pęknięć,

i w różnych segmentach rynku:

- sektor nafty i gazu (O&G)
- sektor lotniczy i kosmiczny
- sektor energetyczny
- sektor celulozowo-papierniczy
- sektor zbrojeniowy i obronny,

właściwie w każdym zastosowaniu spawania, w którym obecnie stosuje się tradycyjne błony.



DXR Flex: FE 10 mm – technika SWSI, RTG
ISO 17636-2 | Klasa B | Obsługiwany przez Flash!



DXR Flex: 16 cali SCH 30 – technika DWSI, Ir 192
ISO 17636-2 | Klasa B | Obsługiwany przez Flash!

Jest zgodny z następującymi normami NDT do kontroli spoin:

- ISO/EN/NBN 176363-2
- ISO/EN/NBN 10893-7
- ASME V
- API 1104
- CSA Z 662
- JIS Z3104 / JIS G 0804.

W pełni zintegrowany z programem Rhythm Insight

Zbudowany na podstawie 15 lat doświadczenia i wiedzy, Rhythm Insight RT oferuje potężną i skalowalną, ale łatwą w użyciu platformę NDT zbierania i analizy danych, przeznaczoną do zastosowań przemysłowych i obsługiwaną przez Flash!

- Intuicyjny interfejs użytkownika
- Dotykowy interfejs do optymalnej obsługi w każdych warunkach
- Automatyka sterowana przez aplikację
- Potężne narzędzia weryfikacji jakości obrazu
- Zgodny z ASTM E2339 DICONDE
- Zgodny z większością norm, łącznie z ASTM E2597/E2597M, ASTM E2698, ASTM E2737, ISO176363-2, GB/T 35388, NB/T 47013.11 itd.
- Obsługiwany przez technikę automatycznej obróbki obrazu Flash!
- Zawsze aktualizowany, nigdy nieaktualny



Oprzężowanie opcjonalne



Dane techniczne

	DXR Flex 1025	DXR Flex 1043
Model Seifert DXR Flex	Gadox	Gadox
Czujnik obrazu	Giętki TFT: a-Si (krzem amorficzny)	Giętki TFT: a-Si (krzem amorficzny)
Skok piksela	99 µm	99 µm
Pole widzenia	100 x 250 mm	100 x 430 mm
Skala szarości	16 bit	16 bit
Maksymalny czas ekspozycji	180 s	
Czas zbierania obrazu (przewodowo)	Max. 1,5 s	Max. 1,5 s
Czas zbierania obrazu (beprzewodowo)	Max. 3,0 s	Max. 3,0 s
Zasilanie elektryczne	Przetwornik AC-DC: DC 24 V, max. 1,0 A Pakiet baterii: DC 9 ~13,2 V, max. 39,27 Wh Przetwornik AC-DC: DC 18 V, max. 2,78 A	
Pobór mocy	Max. 24 W	Max. 24 W
Czas pracy	5,5 godz. (przy zbieraniu obrazu), 6 godz. (w stanie czuwania)	5,5 godz. (przy zbieraniu obrazu), 6 godz. (w stanie czuwania)
Wymiary (H x W x D) (korpus czujnika z kasetą)	515 x 264 x 40 mm	692 x 264 x 40 mm
Waga (korpus czujnika z kasetą)	2.6 kg	2.9 kg
Minimalna średnica gięcia	152 mm	300 mm
Przesyłanie obrazu	Przewodowo: Gigabit Ethernet (1000BASE-T) z zasilaniem przez Ethernet Bezprzewodowo: IEEE802.11a/b/g/n/ac (2,4 GHz / 5 GHz), 5 GHz jest dostępne tylko na życzenie i w ramach regulacji.	

Twardość promieniowania do 450 kV, także dla izotopów Se i Ir.
Możliwa jest ekspozycja z obu stron.

Copyright 2024 Baker Hughes Company. Niniejszy materiał zawiera jeden lub więcej zastrzeżonych znaków handlowych firmy Baker Hughes Company i jej spółek zależnych w jednym lub kilku krajach. Wszystkie nazwy wyrobów trzeciej strony i nazwy firm są znakami handlowymi ich odpowiednich posiadaczy.

BHFFEN (08 /2024)

 **Waygate Technologies™**
a Baker Hughes business

[waygate-technologies.com](https://www.waygate-technologies.com)